

## MANUAL PRATICO UTILIZAÇÃO DALIMP-D600

Produto Projetado para limpeza de peças metálicas, Eliminando a oleosidade e aumentando a aderência das tintas ou revestimentos orgânicos.

Para um bom desempenho deste produto será indispensável uma boa homogenização antes da diluição do produto.

**Quando utilizado em limpeza mecânica-**, deve-se diluir na proporção de 1 ‘a 06 partes de água pôr 1 parte de D600

Esta mistura depende da quantidade de óleo,graxa ou gordura encontrada na peça a ser limpa.(cada .caso uma solução devera ser utilizada.

Após feita esta diluição ideal, deve-se passar na peça com um pano ou palha de aço molhada da solução feita com Dalimp D600,

Caso tenha condições deve-se passar um pano úmido com água para tirar o excesso de produto existente na peça, ou um pano seco.

Após estas operações, deve-se esperar a peça secar. (a peça deve estar esbranquiçada meio amarelada isto e fosfato de Ferro depositado, ideal para aumentar a aderência da tinta a ser aplicada)

Quando todo processo de limpeza estiver efetuado a peça deve ser pintada com a tinta indicada.

**Graal Tintas Industriais Ltda**

- Rua Gracyra Resse Gouveia 2010- Jardim Piemont – Betim --M.G.-C.E.P.:32689-372  
Fone:(031)3597 1121 Fax: 0-XX-31-3597 1121 E-mail [graal@graaltintas.com.br](mailto:graal@graaltintas.com.br)



TINTAS INDUSTRIAIS

Continuação : Manual DALIMP D-600

## Limpeza feita pôr imersão

**Dalimp D600** – deve-se diluir o produto em tanque (tamanho que desejar) a diluição è feita em função do tipo de oleosidade encontrada nas peças, +ou- deve ser feita 6 partes de água pôr 1 de D600 Dalimp. , a peça deve ficar +/- 5 a 20 minutos em imersão no tanque.

Caso tenha condições seria ideal a imersão em tanque de água quente para retirada do excesso do produto e do óleo e secagem mais rápida das peças (quando em condições).

**Durabilidade:** Deve-se observar a quantidade e o tempo de limpezas efetuadas.Quando o produto começa a perder eficiência,o tempo de limpeza começa a aumentar, isto, tem de ser observado pelo operário que estiver executando a operação .

Neste caso,quando o produto estiver perdendo a eficiência, comece a fortalecer adicionando +/- 10 % de **DALIMP D600** no tanque para reforçar a solução.( Pela nossa experiência e uso de nossos clientes esta solução deverá ser totalmente trocada em seis meses.

### Observações

Este Produto é indicado para peças que vão ser pintadas ou passar pôr Prossesos protetivos. As recomendações e sugestões que fazemos sobre os nossos produtos são baseadas em resultados reais de experiências anteriores em diversas industrias metalúrgicas, mas podem ser considerados apenas como orientação geral devido a grande diferença de condições técnicas que varia de caso para caso. pôr outro lado colocamos nossa equipe técnica que poderá auxilia-los quanto à aplicação de nossos produtos

**Graal Tintas Industriais Ltda**

- Rua Gracyra Resse Gouveia 2010 – Jardim Piemont – Betim -M.G.-C.E.P.: 32689-372  
Fone: (031)3597 1121 Fax: 0-XX-31-3597 0296 E-mail [graal@graaltintas.com.br](mailto:graal@graaltintas.com.br)